BT E-368

Cumple la norma: Petrobras N-2851.

REVISIÓN: 01/2014

Revran TF PNA WT 870

Componente A: 870.2605 (Blanco)

Componente B: 870.2606



Revran TF PNA WT 870 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionadas, que dan gran resistencia a la abrasión, la humedad y el agua de mar, así como una excelente adhesión al acero y de alta resistencia. Esta es una alto recubrimiento de construcción y alto contenido de sólidos, libre de alquitrán de hulla y de clase bajo VOC. Se utiliza para el contacto con el agua potable, tiene informe potabilidad técnico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Doble función anticorrosivo epoxy a base de curado con poliamina, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Estructuras recomendados para pisos, planta de tratamiento de aguas residuales, red de agua, sumergidos y enterrados, recubrimiento embarcaderos pilotes de hormigón, estructuras off-shore, etc. Adecuado para las columnas y las brazolas. También se puede utilizar para recubrimiento interna y externa de los tanques de agua industriales y de agua de mar.

INFORMACIONES TÉCNICAS				
COLOR	Blanco.	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.		
TEXTURA	Acetinado.			
SÓLIDOS POR VOLUMEN	80% ± 2	De acuerdo con ISO 3233		
PESO POR LITRO	1,550 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475		
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	35°C			
VOC				
RENDIMIENTO TEÓRICO	5,7 m^2/l para 135 µm			
RELACIÓN DE MEZCLA				
			PESO	VOLUMEN
		Comp. A	100	1
		Comp. B	112	1
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	4 h			
TIEMPO DE INDUCCIÓN	15 min			
ESPESOR HÚMEDO	173 µm			
ESPESOR SECO	135 µm			
TIEMPO DE SECADO, para 135 µm			25°C	
			Mínimo	Máximo
	Tacto			1 h
	Manejo			5 h
	Repintado		5 h	72 h
CONDICIONES AMBIENTALES	**Temperatura**	Deverá estar entre 0 y 40°C.		
	Humedad	Entre 30 e 85%		
	Punto de rocío	Sustrato minimo 3°C por encima del punto de rocío .		
	Diluyente	420.0000		

Revran TF PNA WT 870
Componente A: 870.2605 (Blanco)
Componente B: 870.2606



DATOS DE APLICACIÓN	**Trincha**	No es necesario diluir. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc.
	Rodillo	Diluir 5% en volumen con 420.0000. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc.Utilice rollo resistente el solvente (lana de cordero). La lana debe cortar bastante cerca del rodillo de no producirse la formación de burbujas durante la aplicación.
	Pistola convencional	Diluir 5% en volumen con 420.0000. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf / cm 2 (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,75 y 1,0 kgf / cm 2 (10 a 15 psi).
	AirLess	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 5%. Use el tamaño de boquillas entre 19 y 25 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm 2 (2000-2500 psi).
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	**Directo sobre acero carbono**	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasas, polvo, grasa y otros contaminantes. Tratamiento recomendado Sa 2 ½ (mínimo), ISO 8501-1, y acepta el tratamiento St3 para pintar áreas pequeñas y reparaciones.
	Primer recomendado	No aplicable.
	Pintura ya existente	No aplicable.
	Acabado recomendado	Consulte a nuestro departamento técnico para la indicación.

FECHA DE EXPIRACIÓN 12 meses después de la fecha de fabricación.

NÚMERO ONU **1263**
NÚMERO DE RIESGO **33**

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.

2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.

3. La vida útil disminuye al aumentar la temperatura y la cantidad de reacción en masa.

4. Las bajas temperaturas aumentan el tiempo de curado. Para temperaturas inferiores 10 ° C, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.



2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.

3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.

4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.

5.Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.

2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.

3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.

4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO_2, espuma o polvo químico seco.

5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.